

抽油泵试压检测装置
Pressure testing device for oil well pump

一、产品介绍:

济南思明特科技有限公司研发的抽油泵试压检测装置主要由试压机和真空检测台组成,用于抽油泵的泵总成密封性能检测、配合间隙漏失量检测和凡尔球与凡尔座之间的密封性能检验。工控机、显示器和数据采集卡的应用,使抽油泵密封性能检测实现了计量自动化,检测数据的输入与输出通过人机界面完成,保证了检测结果的真实性和准确性。

二、抽油泵试压检测装置参考标准

GB/T18607-2017 《抽油泵及其组件规范》

GB/T 191-2008 《包装储运图示标志》

GB/T 13384-2008 《机电产品包装通用技术条件》

GB/T 4793.1-2007 《测量、控制和试验室用电气设备的安全要求》 第1部分:通用要求 (IEC 61010-1: 2001, IDT)。

三、抽油泵试压检测装置参数

1、试压机

- a、适用范围: 泵径 $\phi 28 \sim \phi 95\text{mm}$; 长度: (4.5~9.8)m;
- b、工作压力: 系统最大压力 40 MPa;
- c、保压时间: 无级设定;
- d、压力设定精度: $\pm 1\%$;
- e、计量容积精度: $\pm 2\%$;
- f、控制系统: AOC 一体机 8G 内存 512G 固态硬盘,可实现实时记录全程打印输出;
- g、压力变送器(密封): 40MPa;
- k、专用计量传感器(漏失): (4~20)mA;

1、介质自主自洁系统

2、真空检测台

- a、极限真空度： 6×10^{-2} Pa；
- b、抽速：0.5L/s；
- c、压力变送器精度等级：不低于 0.5 级；
- d、控制系统：可实现实时记录全程打印输出。

参考网址：<http://www.simingte.com/cybsyjczz.htm>