

低温阀门试验机 Low temperature booster pump

一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的低温阀门试验机主要用于对阀门进行耐低温测试,通过配置低温试验箱,可以模拟不同的低温环境,对阀门进行性能测试,以验证其在低温环境下的可靠性和稳定性。广泛应用于各种需要耐低温性能的阀门测试中,如液氮阀门、LNG 阀门、氢气阀门等。同时,也适用于金属、非金属材料的深冷处理或去应力处理,以改善材料的性能。

二、低温阀门试验机特点

温度可调节与控制: 通过 PID 温度控制装置,可以精确控制试验箱内的温度,以满足不同试验需求。

压力可采集与反馈: 计算机可以实时采集试验数据,并反馈到控制系统中,以便进行精确控制和数据分析。

适用性强: 配置有相应的测压盲板,可用于夹紧被测件进行密封测试,满足不同口径阀门的测试需求。

操作简便: 通常采用触摸屏控制,操作界面友好,易于上手。

三、低温阀门试验机参数

箱体方式: 卧式低温箱

内外壁材料: 304 不锈钢

保温材料: 聚氨酯保温。

冷冻方式: 液氮蒸发制冷。

温控范围: 室温 \sim -190 $^{\circ}$ C。

降温速度: 1 $^{\circ}$ C/min \sim 10 $^{\circ}$ C/min 可控。

控温精度: \pm 2 $^{\circ}$ C

温度控制: 自动化温控仪表,智能控制 PID 调节,带 LED 数字显示。

参考网址: <http://www.simingte.com/dwzybeg.htm>

