

给水管道排气阀的检测设备 Testing equipment for exhaust valves of water supply pipelines

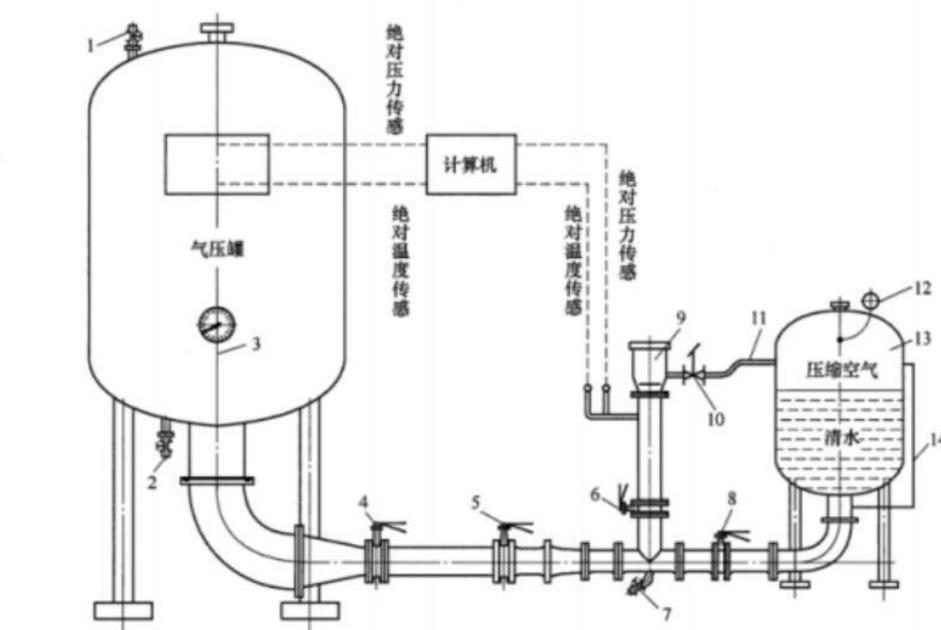
一、产品应用

济南思明特科技有限公司研发的给水管道排气阀的检测设备通过模拟实际工作环境，集压力测试、密封性检测、温度测量、流量测量等多种功能于一体，对排气阀进行全面性能测试，确保其在实际应用中能够正常工作。

二、给水管道排气阀的检测设备原理图

排气量试验装置、空气闭阀试验装置以及压力水冲击浮球试验装置示意图参见附录 C。试验前应在图示气压罐内注入压力不低于 0.12 MPa 的压缩空气，并在水气混容压力罐内注入约 2/3 容积的清水和 0.20 MPa 的压缩空气。允许采用其他类型的试验装置来满足性能试验的要求。

进排气阀的性能试验装置示意图如图 C.1 所示。



说明:

- | | |
|-----------------|---------------|
| 1、2——排气阀; | 10——球阀; |
| 3——压力表; | 11——小孔排气试验导管; |
| 4、5、6、8——快速启闭阀; | 12——压力表; |
| 7——排水阀; | 13——水气混容压力罐; |
| 9——进排气阀 (被测件); | 14——液位显示器。 |

图 C.1 进排气阀性能试验装置示意图

三、给水管道排气阀的检测设备特点

自动化程度高，操作简便，能够大大提高检测效率和准确性。
排气阀性能检测设备通常采用高精度传感器和控制系统，能够准确测量排气阀的各项性能指标，如开启压力、关闭压力、泄漏量等。这种高精度确保了测试结果的准确性和可靠性。
内置智能化分析系统，能够对测试结果进行自动分析和处理，提供直观的测试报告和数据分析结果。

参考网址：<http://www.simingte.com/gsgdpqfjcsb.htm>