

加氢口气密性检测设备

Hydrogenation airtightness testing equipment

一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的加氢口气密性检测设备用于检测加氢口组件气密性的设备，它可以有效地检测出加氢口组件的气密性问题，保障氢能汽车的安全使用。利用负压差法进行检测。在测试过程中，将被测组件放置在真空室内，通过控制系统的操作，使真空泵产生负压，从而在被测组件的加氢口处形成一定的负压差。如果被测组件存在泄漏，就会在泄漏处产生一定的流量，流量的大小与泄漏的程度成正比。通过测量这个流量，就可以判断出被测组件的气密性情况。

二、加氢口气密性检测设备特点

该设备能够快速准确地检测加氢口部件的气密性，提高了检测效率。其次，该设备具有高精度和高可靠性，能够满足各种气密性检测需求。此外，加氢口气密性检测设备还配备了安全保护装置，能够确保操作安全。该设备可根据客户需求进行定制化设计，适应性强。

三、加氢口气密性检测设备参数

试验介质：氮气

气密性压力：0.1~50.0Mpa

试验温度：室温

压力测量精度：±0.5%FS

压力控制精度：±2%FS

驱动空气：0.5MPa≤P≤0.8MPa

电源电压：AC220V/50Hz

参考网址：<http://www.simingte.com/jqkqmxjcsb.htm>