

## 瓶阀气密性试验设备

### Air tightness test equipment for bottle valve

#### 一、产品介绍:

济南思明特科技有限公司研发的瓶阀气密性试验设备主要用于成品瓶气密性测，在瓶阀进气口通入一定压力的空气，沉入水中，查看瓶侧是否有泄漏。在瓶阀内部通入定检测压力的压缩空气，自动启瓶阀，沉入水中，保压过程中检查件有否批并在阀件离开水面后自动关闭。松开夹具，设备应果用伺服电机控制，用于对瓶的自动开启及关倒控制，采用气缸驱动方式将瓶阀沉入脱离水面。

#### 二、瓶阀气密性试验设备设备要求

- 1) 设备在额定电压的士 10%波动范围内可正常使用
- 2) 设备在无明显电磁场干扰的环境中可正常使用
- 3) 设备在无冲击、无震动的环境中可正常使用
- 4) 转采用伺电机驱动，其粗力、速度，角度都可以调整
- 5) 设备应有超我过载保护功能，如超载过载，电，设备将会自动停止
- 6) 本试验台的试验介质为洁净压空气，内部配置气源调压，测试时通过手动调试方式调至测试压力
- 7) 测试时可通过力矩传感器实时显示旋转力矩
- 8) 水箱安装有缺水保护开关，缺水时自动补水
- 9) 为保证系统的可靠性及稳定性，系统中重要部件如抵矩传感器，压力传感器、高压减压阀使用进口名牌公司的产品
- 10) 整机重量:  $\leq 200\text{kg}$
- 11) 整机最大尺对 (L×W×H)  $\times 1800\text{mm} \times 800\text{mm} \times 1600\text{mm}$
- 12) 设备应符合人机工程学要求，考忠方便人员操作使用

#### 三、瓶阀气密性试验设备参数介绍:

- 1) 测试气压: 0~30Mpa
- 2) 动作次数: 1~99 万次内任意设定
- 3) 动作频率、转换周期、测试次数等均可预置设定

- 4) 设备参数设备、控制及显示由可视化工控机或 PC 机完成
- 5) 压力传感器精度:  $\pm 0.5\%$

参考网址: <http://www.simingte.com/pfqmxsysb.htm>