

液控止回蝶阀性能试验机

Hydraulic control check butterfly valve performance testing machine

一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的液控止回蝶阀性能试验机是一种用于检测液控止回蝶阀性能的特种设备安全检验仪器，主要测试液控止回蝶阀的开关性能、密封性能等参数。该设备由控制柜、液压站、测试台、液控止回蝶阀夹具等组成，采用 PLC 控制，可实现自动化测试。测试时，将液控止回蝶阀安装在液控止回蝶阀夹具中，通过液压站的供油压力来控制液控止回蝶阀的开关，同时通过控制柜记录液控止回蝶阀的开关时间和压力等参数，从而判断液控止回蝶阀的性能是否符合要求。

二、液控止回蝶阀性能试验机参数

测试通径：DN50~DN1000。

测试压力：0~32MPa。

测试介质：水、气、油等。

测试速度：可调。

控制方式：PLC 控制。

测试项目：开关性能、密封性能等。

测试数据：液控止回蝶阀的开关时间、压力等参数。

安全保护装置：超压保护、过载保护等。

参考网址：<http://www.simingte.com/ykzhdfxnsyj.htm>