

氧气导管密封性能检测设备
Oxygen pipeline sealing performance testing equipment

一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的氧气导管密封性能检测设备是一种用于检测氧气导管密封性能的专用设备，它由压力传感器、气路控制系统和显示屏等组成。该设备能够向氧气导管施加一定的压力，并实时监测压力变化情况，从而判断氧气导管的密封性能。该设备的优点是操作简单、方便快捷、测试准确等。

二、氧气导管密封性能检测设备参数

压力范围：150Mpa。

控制精度：±0.2Mpa。

采集精度：±0.5%fs。

时间范围：9999s/m/h。

测试介质：液体，清水。

6 控制方式：计算机控制/手动按钮控制。

输出方式：计算机专业软件输出，自由编写测试报告。

三、氧气导管密封性能检测设备特点

自动化程度高，可连续长时间工作；

体积小，重量轻，操作简单；

测试精度高，性能稳定；

可根据客户需求定制。

参考网址：<http://www.simingte.com/yqdgmxnjsb.htm>